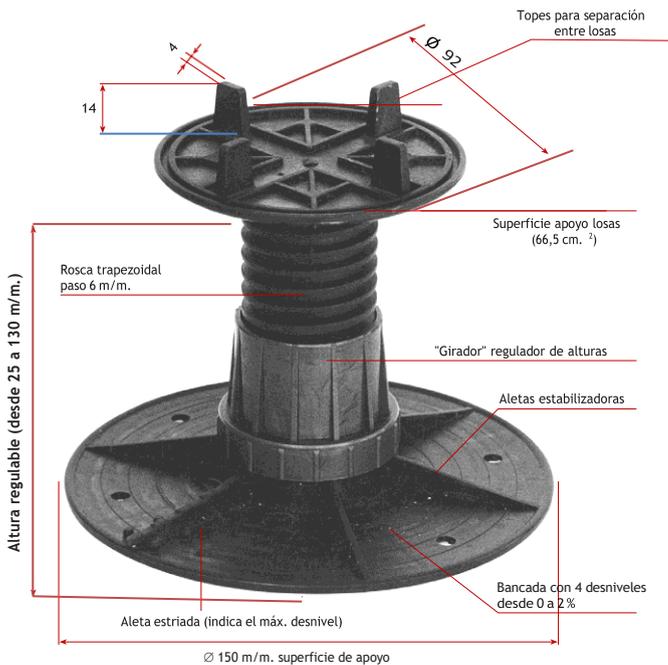


# FICHA TECNICA PLOT REGULABLE MODELO: AIR 99



- La obtención de los 3 elementos que forman el conjunto se fabrican por termo-inyección.
- Regulación milimétrica con la simple manipulación del "GIRADOR" intermedio
- Regulación de alturas a partir de 25 mm.
- Material reciclable y totalmente válido para su reutilización
- Desniveles en BASE de 0% - 1% y 2%.
- Drenaje entre losas = 4 mm. obligado por el grueso de las pestañas.

## REFERENCIAS POR ALTURAS

- Ref. **AIR 2/3**.....(de 25 a 35 mm)
- Ref. **AIR 3/5**.....(de 35 a 50 mm)
- Ref. **AIR 5/7**.....(de 50 a 70 mm)
- Ref. **AIR 7/10**.....(de 70 a 100 mm)
- Ref. **AIR 10/13**.....(de 100 a 130 mm)

**"POR SEGURIDAD"  
USAR CONTRATUERCA  
Y AMORTIGUADOR**

## COMPONENTES DEL CONJUNTO

	CABEZAL SUPERIOR	GIRADOR	BASE INFERIOR
	Polioléfina omo y copolímero con adición de carga mineral	Polioximetileno (resina acetilica)	Polioléfina omo y copolímero con adición de carga mineral
COLOR	Preferentemente "negro"	Indiferente	Preferentemente "negro"
ZONA APOYO	92 mm. de diámetro	-----	150 mm. de diámetro
ROSCA	Trapezoidal. Paso 6 mm.	Trapezoidal. Paso 6 mm.	-----
DIAMETRO ROSCA	42 mm. exterior	42 mm. exterior	-----

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- Resistencia a la rotura por compresión: 650 kg.
- Estabilidad térmica: -20° a +110°C
- Es resistente al envejecimiento, a la intemperie e imputrescible
- Gran estabilidad dimensional por su alto contenido en carga mineral.

### CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS:

- Resistente a soluciones acuosas de sales inorgánicas, ácidos y álcalis.
- Resistente a la mayoría de disolventes orgánicos como alcoholes, ésteres y cetonas.
- Resistente a soluciones de detergentes comerciales y lejías.
- Resistente a microorganismos por no constituir terreno de cultivo para estos.
- No resistente a sustancias oxidantes como ácido nítrico o sulfúrico y a disolventes hidrocarburos.

**CODIGO "CE":** El instituto de tecnología de la construcción "ITEC" a través del director de servicios administrativos **DECLARA** que los productos fabricados y distribuidos por LIZABAR PLASTICS SL, no disponen de ninguna especificación técnica europea que les sea aplicable, y por lo tanto, no es obligatorio que estén marcados "CE".

N.º CERTIFICADO: 8452 / FECHA DE SALIDA: 29-03-2011 / EMITIDO POR: INSTITUTO TECNOLOGÍA DE LA CONSTRUCCIÓN.



## DESARROLLOS Y PROYECTOS PLÁSTICOS POR PROCESOS DE TERMO-INYECCIÓN

Binéfar, 37, local 26-28 - 08020 Barcelona (España)  
Tel.: +34 93 305 63 61 - +34 93 511 81 85  
Email: lizabar@lizabar.com - web: lizabar.com

